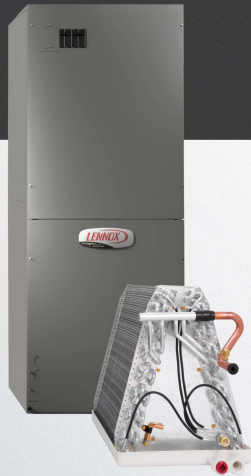


Quantum™ Coil



Technologie résistante à la corrosion pour des performances, une durabilité et une fiabilité améliorées pour les climatiseurs, les pompes à chaleur, les centrales de traitement d'air et les serpentins d'évaporateur.



Une solution innovante à la corrosion.

La corrosion est l'un des plus gros problèmes en matière de dégradation des équipements CVC, affectant non seulement les performances d'un système, mais également sa durée de vie. C'est pourquoi nous avons développé notre technologie de bobine Quantum™. Grâce à des années de conception et de tests rigoureux dans les conditions les plus extrêmes, cette technologie de bobine qui définit l'industrie est dotée d'un aluminium exclusif à Lennox qui est beaucoup moins sensible à la corrosion que les bobines en cuivre.



LENNOX

Avantages du Quantum Technologie de bobine

Lutte contre la corrosion

Dans notre bobine qui définit l'industrie, les composants clés comme le tube et les ailettes sont fabriqués à partir de notre alliage d'aluminium exclusif, réduisant ainsi les risques de corrosion. En règle générale, les composés organiques volatils (COV) en excès, émis dans l'air par des produits comme la laque pour cheveux et des processus comme la combustion de gaz, peuvent provoquer de la corrosion lorsqu'ils sont exposés à l'oxygène ou à l'humidité. La résistance supérieure de notre bobine signifie que l'unité peut maintenir sa capacité de refroidissement pendant des années de fonctionnement sans problème.

Évacuation efficace de la chaleur

Son impressionnante capacité à évacuer plus efficacement la chaleur de la maison se traduit par une consommation d'énergie moindre et, par conséquent, des factures d'énergie moins élevées.

Facile à installer

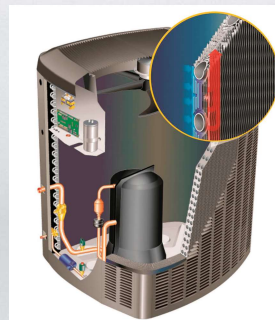
Notre aluminium exclusif rend également les unités remarquablement plus légères que les unités en cuivre similaires, elles sont donc plus faciles et plus sûres à manipuler pendant le transport et l'installation.

Nettoyage facile

Alors que les unités en cuivre traditionnelles nécessitent souvent des produits chimiques ou d'autres équipements spéciaux pour être nettoyées, la bobine Quantum nécessite uniquement de la rincer à l'eau pour entretenir votre unité et prolonger sa durée de vie.

Durable

Étant donné que les unités contenant notre technologie Quantum Coil peuvent peser jusqu'à 50 livres de moins que des unités en cuivre similaires, les dépenses en carburant et les émissions pendant l'expédition sont considérablement réduites.



LENNOX

MANOMAÎTRE
CLIMATISATION VENTILATION RÉFRIGÉRATION CHAUFFAGE

Dépositaire autorisé - Installateur certifié

438-888-9448

La pompe à chaleur la plus précise
et la plus efficace disponible.
Désormais doté de Lennox TruHeat Performance.

CONFORT

Chaleur

Lennox TruHeat Performance fournit une plus grande quantité de chaleur que les pompes à chaleur traditionnelles, ce qui procure une sensation similaire au confort riche et chaleureux d'une chaudière à gaz, même pendant les températures extérieures les plus froides.

EFFICACITÉ

23,00 SEER2 et 10,30 HSPF2, leaders du secteur

58%
économisé par an par rapport
aux systèmes à faible SEER**

Qu'est-ce que SEER2 et HSPF2 ?

Le coefficient d'efficacité énergétique saisonnier et le coefficient de performance saisonnier de chauffage déterminent l'efficacité de votre thermopompe. Plus le coefficient est élevé, plus elle est économe en énergie.

CONTRÔLE PRÉCIS

La précision rend parfait

La technologie Precise Comfort® ajuste avec précision la puissance de chauffage et de refroidissement par petits incréments, adaptant parfaitement votre consommation d'énergie à votre confort, ce qui en fait la pompe à chaleur à capacité variable la plus efficace disponible.



CAPACITÉ VARIABLE / SL25XPV

L'unité fonctionne à basse vitesse la plupart du temps, en utilisant uniquement la quantité d'énergie nécessaire pour répondre aux besoins de confort.

72°



CAPACITÉ À UN ÉTAGE /
AUTRES POMPES À CHALEUR

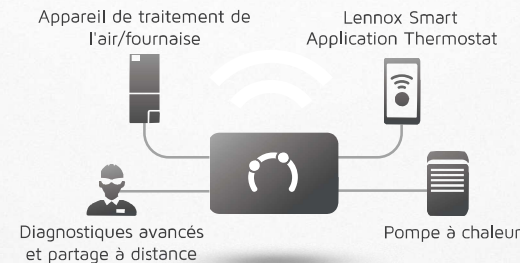
L'unité est soit allumée, soit éteinte, ce qui crée de grandes variations de température.

72°

COMMUNICANT

Ensemble, plus intelligents

Accédez à un monde de connectivité en associant cette unité au thermostat intelligent Lennox S40. Il s'agit du centre de commande d'un système de confort domestique entièrement communicant, avec l'incroyable capacité de surveiller les capteurs dans toute votre maison et dans tous vos équipements. De la détection des polluants atmosphériques à la personnalisation du confort par pièce en passant par les rappels d'entretien et de service, il vous avertira même automatiquement si votre système se dérègle et vous permettra de partager à distance les diagnostics avec votre revendeur Lennox local.



CONÇU POUR DURER

Notre bobine Quantum™ incontestée

Après des années de tests rigoureux dans les conditions les plus extrêmes, notre Quantum Coil, doté d'un alliage d'aluminium exclusif à Lennox, est conçu pour résister aux éléments les plus rudes.



*La pompe à chaleur SL25XPV est conforme aux normes Energy Star 6,0 pour les climats froids.
**Basé sur la moyenne nationale américaine

Présentation de la pompe à
chaleur SL25XPV.

Faisant partie de la collection Signature® de Dave Lennox et du système Ultimate Comfort™, la SL25XPV est une thermopompe sans pareille. Utilisant la technologie TruHeat Performance de Lennox, elle fournit une plus grande quantité de chaleur que les thermopompes traditionnelles pour un confort riche et chaleureux. Elle est également incroyablement efficace, ce qui lui permet de réaliser des économies d'énergie substantielles. En bref, aucune autre thermopompe n'offre confort, efficacité et précision à ce niveau.

AU-DELÀ DU SILENCE

55 db

Equivalent à un micro-ondes



Une efficacité inégalée.
Une précision inégalée.
Un confort inégalé.



Reconnu comme le plus efficace
par ENERGY STAR en 2023



MANOMAÎTRE
CLIMATISATION VENTILATION REFRIGÉRATION CHAUFFAGE

Dépositaire autorisé - Installateur certifié

438-888-9448

